**PARTE 1 - GENERAL**

1.01 RESUMEN

A. Lámina de impresión digital para la protección y decoración de paredes

1.02 LA SECCIÓN INCLUYE

A. Protección de Paredes Aspex™

1.03 REFERENCIAS

A. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (ASTM, por sus siglas en inglés)

B. Asociación Nacional de Protección de Incendios (NFPA, por sus siglas en inglés)

1.04 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

A. Requisitos de Desempeño: Proveer sistemas de letreros que cumplan con los siguientes requisitos de las agencias reguladoras y del control de calidad de InPro Corporation.

1. Características contra incendios: Proveer una Protección de Paredes Aspex™ en conformidad con la norma de incendios Clase A de la NFPA. Las características de la superficie resistente a las llamas, como se indica en el estándar ASTM E-84, de la Protección de Paredes Aspex™ instalada con el adhesivo InPro Bond debe ser de una expansión de llamas máxima de 25 y creación de humo de 450.

2. Resistencia a Químicos y Manchas: Proveer una Protección de Paredes Aspex™ que muestre resistencia a las manchas según pruebas en conformidad con las disposiciones aplicables del reglamento ASTM D-543.

3. Resistencia al Grafiti: Proveer una Protección de Paredes Aspex™ que muestre resistencia a agentes colorantes según pruebas en conformidad con las disposiciones aplicables del reglamento ASTM D6578.

4. Resistencia a los hongos y a las bacterias: La Protección de Paredes Aspex™ no da lugar al crecimiento de hongos o bacterias de acuerdo a pruebas bajo los reglamentos ASTM G-21 y ASTM G-22.

5. Certificación GREENGUARD: Proveer una Protección de Paredes Aspex™ certificada por GREENGUARD. El material deberá cumplir con los requisitos de las Normas de Certificación GREENGUARD para Productos de Baja Emisión y el Estándar de Emisión de Productos GREENGUARD para niños y escuelas.

6. Resistencia a la Abrasión: Proveer una Protección de Paredes Aspex™ que muestre resistencia a la abrasión según pruebas en conformidad con las disposiciones aplicables del reglamento ASTM D4060.

7. Resistencia a Impactos: Proveer una Protección de Paredes Aspex™ que resista a impactos de 66.13 pies-lbs en el que se produzca una hendidura de menos de 3/8” según pruebas en conformidad con las disposiciones aplicables de la Prueba de Impactos del reglamento ASTM F 476-84.

1.05 DOCUMENTOS

A. Información del Producto: Información impresa del producto provista por el fabricante para cada tipo especificado de Protección de Paredes Aspex™.

B. Dibujos Detallados: Detalles del montaje utilizando los adhesivos apropiados para los sustratos específicos del proyecto.

C. Muestras: Muestras de verificación de la Protección de Paredes Aspex™, en cuadros de 8" (203mm), de cada tipo y color indicados.

D. Instrucciones de Instalación del Fabricante: Instrucciones de instalación impresas para la Protección de Paredes Aspex™.

1.06 ENTREGA, ALMACENAJE Y MANEJO

A. Entregar los materiales en la obra en sus empaques sellados de fábrica.

B. Inspeccionar los materiales a su llegada al lugar para asegurar que los productos especificados hayan sido recibidos.

C. Almacenar en sus empaques originales en un lugar climatizado alejados de la luz solar directa.

1.07 CONDICIONES DEL PROYECTO

A. Requisitos Medioambientales: Los productos deben ser instalados en un área interior climatizada.

1.08 GARANTÍA

A. Garantía limitada estándar de por vida de InPro contra defectos de fabricación y del material.

**PARTE 2 - PRODUCTOS**

2.01 FABRICANTE

A. Fabricante Autorizado: IPC Door and Wall Protection Systems™, InPro Corporation, PO Box 406, Muskego, WI 53150, EE.UU.; Teléfono: 800.222.5556, Fax: 888.715.8407, www.inprocorp.com

B. Substituciones: No permitidas.

C. Suministrar todos los elementos de la Protección de Paredes Aspex™ de un solo fabricante.

2.02 UNIDADES FABRICADAS

A. Lámina de impresión digital

1. Protección de Paredes Aspex™

Dimensiones y Grosor

48”x 96” (1.22m x 2.44m) .040 (1mm), estándar

48” x 120” (1.22m x 3.04m) .040” (1mm), estándar

Soporte - Impreso digitalmente en la dirección correcta con refuerzo protector.

2. Accesorios:

A. Libre de PVC

1. G2-407 Tapa superior; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible

2. Barra Divisora Vertical G2-408; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible

3. Esquina Interior G2-409; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible

B. Vinilo

1. 407 Tapa Superior; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible

2. Barra Divisora Vertical 408; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible

3. Esquina Interior 409; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible

C. Acero inoxidable

1. Tapa Superior de Acero Inoxidable 407SS; Largo: 8' (2.44m) estándar

2. Barra Divisora Vertical de Acero Inoxidable 408SS; Largo: 8' (2.44m) estándar

D. Aluminio

1. Tapa Superior de Aluminio 407A; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible.

2. Barra Divisora Vertical de Aluminio 408A; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible.

3. Esquina Interior de Aluminio 409A; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible.

4. Esquina Exterior de Aluminio 420A; Largo: 8' (2.44m) estándar, 10' (3.04m) disponible.

E. Esquinas Exteriores

1. Libres de PVC: G2-3448, G2-3496, G2-11248 o G2-11296 - Esquinas Exteriores

2. Vinilo: 3448, 3496, 11248 o 11296 - Esquinas Exteriores

F. Sellador con Igualación de Color

1. Sellador con Igualación de Color Vinylseal 580

2.03 MATERIALES

A. El material de la lámina PETG deberá ser extruido de PETG resistente a químicos y manchas, con un acabado mate. La lámina rígida será impresa en la dirección correcta por InPro con las gráficas provistas por el cliente. La lámina impresa deberá tener un protector de refuerzo.

2.04 ACCESORIOS

A. Tapas superiores sin PVC, barras divisoras verticales y esquinas interiores: Los accesorios decorativos deberán ser extruidos de termoplástico libre de PVC, resistente a químicos y manchas.

B. Tapas superiores de vinilo, esquinas interiores, barras divisoras y esquinas exteriores deberán ser fabricadas de PVC extruido.

C. Tapas superiores de acero inoxidable deberán ser fabricadas de acero inoxidable de la serie #400.

D. Las barras divisoras verticales deberán ser de acero inoxidable de la serie #400 sobre acero galvanizado.

E. Las tapas superiores de aluminio, esquinas y barras divisoras deberán ser extruidas de aluminio 6063-T5.

F. VinylSeal: El sellador VinylSeal deberá estar compuesto de sellador de látex siliconado.

2.05 ACABADOS

A. Gráficas digitales provistas por el cliente: Archivos digitales de alta definición serán impresos en la dirección correcta en una lámina transparente de PETG y sellada con un protector de refuerzo. El cliente deberá proveer las gráficas personalizadas con autorización del derecho de autor. Gráficas en Adobe Illustrator (AI) o Encapsulated Postscript (EPS) son preferibles, pero la mayoría de archivos raster (por ej. TIFF, JPEG) son aceptados. Los archivos raster deben ser enviados a escala completa, 300 dpi, en un formato no comprimido.

B. Los colores de las tapas superiores libres de PVC, barras divisoras verticales y esquinas interiores serán seleccionados por el arquitecto de la gama de acabados de InPro. La superficie deberá tener un acabado liso.

C. Las tapas superiores de vinilo, esquinas interiores, barras divisoras y esquinas exteriores deberán ser de un color que corresponda con las láminas IPC.

D. Accesorios de Acero Inoxidable: Las tapas superiores y barras divisoras deberán tener un acabado pulido.

E. Accesorios de Aluminio: Las tapas superiores, esquinas interiores y barras divisoras deberán tener un anodizado transparente.

F. Accesorios: VinylSeal deberá de ser de un color que coordine con la Protección de Paredes Aspex™

**PARTE 3 - EJECUCIÓN**

3.01 RECONOCIMIENTO

A. Reconocimiento de las áreas y condiciones en las que se instalará la lámina.

1. Completar todas las operaciones de acabado, incluyendo pintado, antes de iniciar la instalación de los materiales relacionados a las láminas libres de PVC.

B. La superficie de la pared debe estar seca y libre de suciedad, grasa y pintura suelta.

3.02 PREPARACIÓN

A. General: Antes de la instalación, limpiar el sustrato para remover polvo, residuos y partículas sueltas.

3.03 INSTALACIÓN

A. General: Colocar la Protección de Paredes Aspex™ como se indica en el dibujo detallado aprobado para el sustrato y siguiendo las instrucciones de instalación de InPro. Instalar el producto a nivel y plomo a la altura indicada en los dibujos. Recortar en el sitio de la obra no es recomendado ni indicado.

B. Instalación de la Protección de Paredes Aspex™

1. Adherir al sustrato con InPro Bond, un adhesivo estable en condiciones de congelación/descongelación, no inflamable, de alta resistencia y a base de agua que puede ser aplicado con una llana y permite suficiente tiempo de trabajo antes de ponerse firme.

2. Adherir al sustrato con Fastbond 30, un adhesivo de contacto que se dispersa en agua, no inflamable, de alta resistencia y con muy poco olor. Pasar un rodillo sobre la superficie para que quede lisa.

3.04 LIMPIEZA

A. Al completar la instalación, limpiar las superficies de acuerdo a las instrucciones de limpieza y mantenimiento de InPro.