

Instrucciones de Instalación

Sistema de Juntas: Serie AR

Nota: Los sellos son entregados ya sea en cartuchos de cartón o en carretes grandes de madera. Almacene los cartuchos y protéjalos de la humedad para evitar que se deteriore el cartón. Almacene los carretes grandes de madera con una lona encima para mantener a los sellos limpios y protegerlos de los daños. Evite que el epoxi y el adhesivo se congelen. Herramienta de instalación disponible. Por favor llame para obtener detalles.

A. Preparación de la Obra

1. Por favor lea las instrucciones completas antes de la instalación.
2. Asegúrese de que el ancho y la profundidad de la cara de la junta se encuentren a 90° de la superficie de la losa.
3. Si se astilla debido a la sierra, repárela antes de instalar el sello.
4. Mida a lo largo de la junta a cada pie para asegurar que la apertura sea del tamaño correcto para el material de la junta. Corrija cualquier desviación horizontal que sea mayor de 1/16"
5. Para asegurar una instalación exitosa, limpie el área de bloqueo/canto de la junta para remover cualquier contaminante o impurezas tales como repelentes de agua, lechada, polvo/óxido superficial y sellados antiguos, puliendo con un chorro de arena o por medio de un pulido mecánico antes de la instalación Quite todo el polvo antes de la instalación limpiando las caras de la junta con un trapo humedecido con alcohol desnaturalizado.

NOTA: Si no se prepara correctamente la superficie, esto puede causar que el adhesivo del sello no funcione.

B. Colocación de la Membrana de Sellado

1. **ESTIRAR DEMASIADO EL SELLO DURANTE LA INSTALACIÓN ES LA CAUSA PRINCIPAL DEL DETERIORO PREMATURO DEL MISMO.** Inspeccione el sello como uno de los primeros pasos del proceso de sellado para asegurar que no tenga estiramientos. Para inspeccionar el sello, coloque una pieza del sello holgadamente sobre todo el largo de la apertura de la junta. Luego instale el sello dentro de la junta. Cualquier exceso que quede al final de la junta es debido a estiramiento. Mida el largo de este exceso y calcule el porcentaje del estiramiento al dividir el exceso del largo por el largo original:

$$\text{porcentaje de estiramiento} = \frac{\text{exceso de largo}}{\text{largo original}}$$

Mayor que un 3% no es aceptable. Algunos proyectos especifican el 1% o menos.

2. Si se está instalando el sello a mano, tenga cuidado de asegurarse que el sello no esté dañado, por ej. perforaciones o estiramiento excesivo causado por las herramientas de mano.
3. Al elegir un sello de compresión, considere:
 - Los sellos de compresión están diseñados para tener un mínimodel 15% de compresión en todo momento. Por lo tanto, no es aconsejable elegir un sello que sea del mismo ancho que la apertura de la junta de expansión en su tamaño mínimo.

C. Epoxi / Adhesivo

1. El epoxi o adhesivo debe contener un porcentaje de sólidos adecuado, ser uniforme, sin grumos, tener la viscosidad correcta y tener un tiempo de secado entre 8 y 20 minutos. También, asegúrese de que el epoxi o adhesivo incluya una hoja de MSDS (SDS después del 2015) para la seguridad del usuario.
2. El epoxi o adhesivo empezará a espesarse a una temperatura de 32°F. Cuando se instale a temperaturas más bajas de 32°F, guarde el lubricante o adhesivo en una bodega con calefacción hasta que lo vaya a necesitar.
3. Dependiendo de varios factores tales como el tamaño de la junta, la temperatura y la experiencia del instalador, pueden resultar mejor mezclar 1/2 galón de adhesivo a la vez.

IPC.1811/REV.6

Línea de Ayuda de Instalaciones • 866.EZINPRO
Inprocorp.com • 800.222.5556 • 262.679.9010
Sede Mundial S80 W18766 Apollo Drive, Muskego, WI 53150 USA

JOINTMASTER®
EXPANSION JOINT SYSTEMS
A DIVISION OF INPRO®

Instrucciones de Instalación

Sistema de Juntas: Serie AR

Figura 1

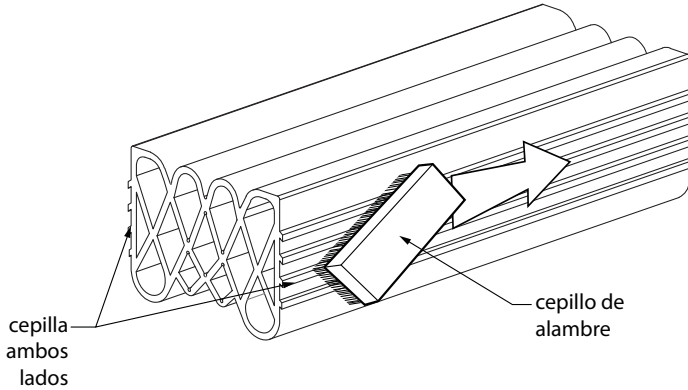


Figura 1a

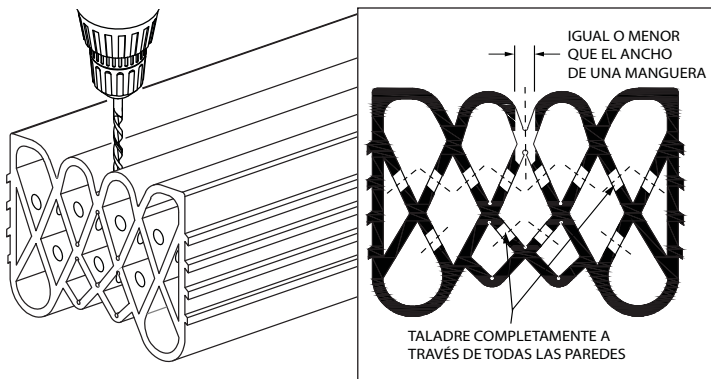
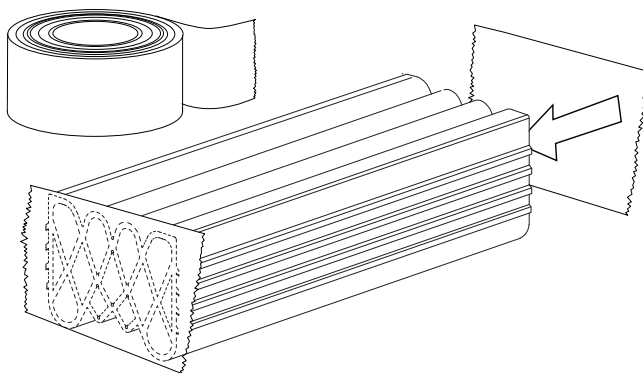


Figura 1b



D. Instalación de Sellos

Figura 1

1. Permita que el material suavice para colocar el sello de compresión a lo largo de la apertura de la junta estructural.
2. Utilizando un trapo de tela, aplique Xileno o alcohol desnaturalizado. Con el trapo, limpie a lo largo de los dos lados de las paredes estriadas. Deje secar antes de seguir con la instalación para mejorar la adhesión con la apertura de la junta.

Figura 1a

(ÚNICAMENTE para instalaciones con bomba de vacío)

- 1a. Utilizando un taladro eléctrico, perforo con cuidado todas las paredes **interiores** del sello de compresión. **NO** perforo a través de las paredes exteriores.

Nota: Perfore agujeros de aprox. 1/2" a 1" [12mm-25mm] hacia adentro de la orilla del sello.

- 2a. Perfore un agujero en la parte superior de la cara del sello al diámetro de la manguera de la bomba de vacío, verificando que el diámetro del agujero sea exacto o un poco más pequeño.

Figura 1b

(ÚNICAMENTE para instalaciones con bomba de vacío)

- 1b. Coloque temporalmente las terminaciones del sello de compresión, utilizando un parche autoadhesivo o cinta adhesiva gris. Revise que el parche adhesivo y el empalme del sello estén libres de agujeros grandes y que la cinta adhesiva no tenga dobleces.

Instrucciones de Instalación

Sistema de Juntas: Serie AR

Figura 2

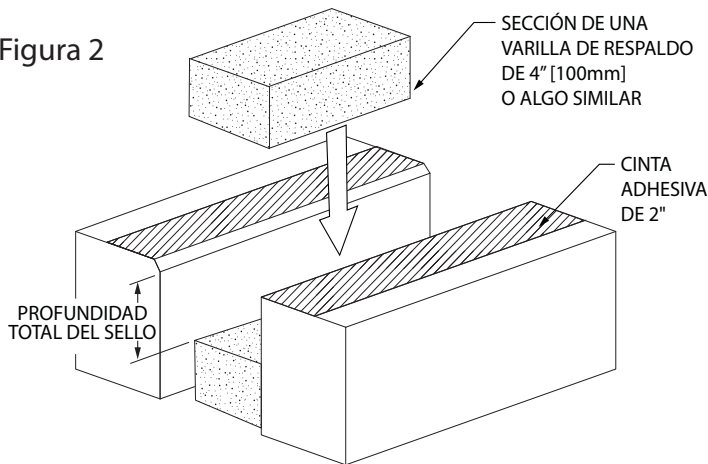


Figura 3

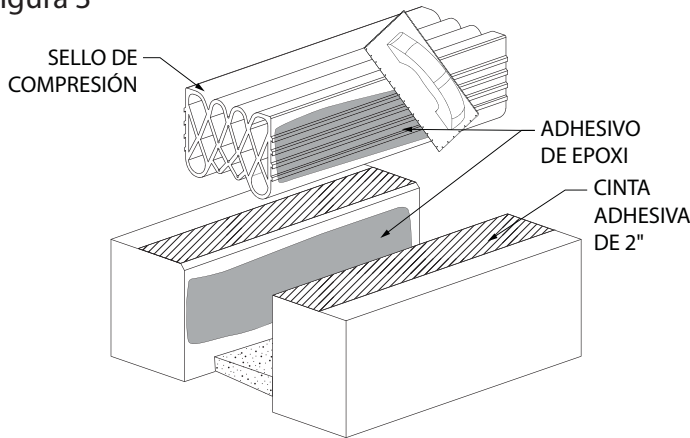


Figura 3a

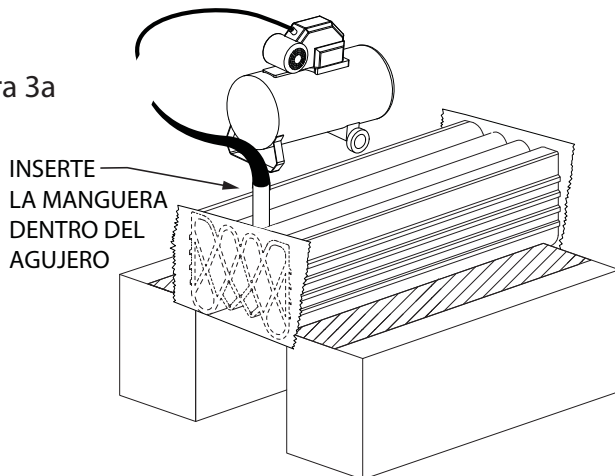


Figura 2

3. Alinee el canto de la junta estructural utilizando cinta adhesiva de 2" por ej. cinta adhesiva de pintor o de embalaje.
4. La profundidad final de instalación es esencial para el rendimiento del sello de compresión; para asegurar que el sello esté instalado a la profundidad apropiada, corte tramos de varillas de respaldo o material de espuma de compresión similar e instálelo dentro de la apertura de la junta a la profundidad total de la misma.

Altura del Sello + 1/4" [6mm] = Profundidad Total del Sello

NOTA: Si el sello queda demasiado profundo, la junta puede acumular escombros como rocas o clavos que puedan causarle daño al sello o a la cara de la junta. Si el sello queda demasiado superficial, puede recibir abrasiones del contacto con llantas o ser arrancado por máquinas quitanieves.

5. La profundidad ideal es de 1/16" a 3/16" [2mm-5mm] por debajo del canto de la junta. Cuando el sello es instalado en un borde biselado, la parte superior de la superficie del sello debe ser instalada de 1/16" a 3/16" [2mm-5mm] por debajo de la base del biselado (ver Figura 2a).

Figura 3

6. Aplique el adhesivo. El adhesivo debe aplicarse a las dos paredes interiores de la junta y a las paredes estriadas del sello.
7. Compresione el sello e insértelo dentro de la apertura de la junta de expansión empezando desde un lado y trabajando hacia el punto de terminación. Asegúrese de que el sello sea instalado nivelado a la superficie pero enrasado de 1/16" a 3/16" [2-5mm].

Figura 3a

(ÚNICAMENTE para instalaciones con bomba de vacío)

- 6a. Aplique el adhesivo. El adhesivo debe aplicarse a las dos paredes interiores de la junta y a las paredes estriadas del sello. (Ver figura 2)
- 7a. Con el sello sobre la junta estructural, inserte la manguera de la bomba en el agujero de la parte superior del sello. Encienda la bomba de vacío para achicar el sello de compresión hasta que pueda ser colocado fácilmente en su lugar.

Instrucciones de Instalación

Sistema de Juntas: Serie AR

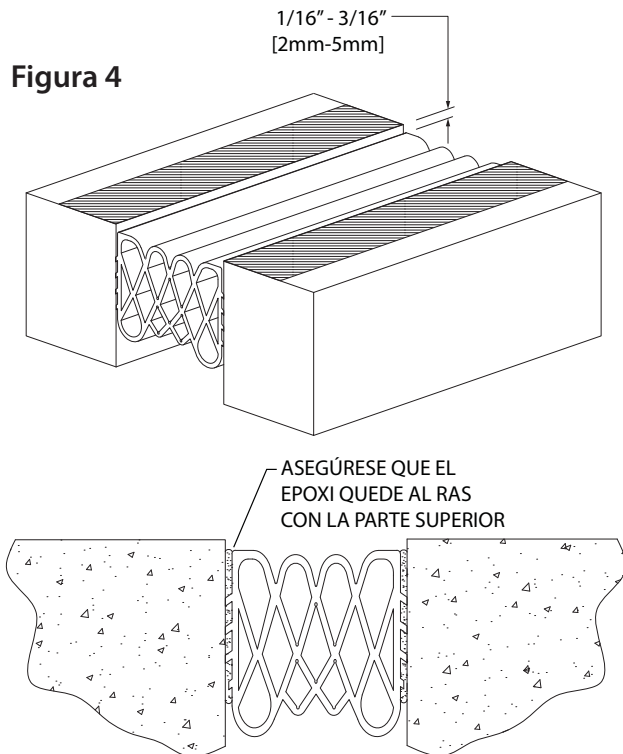


Figura 4

8. Cuando esté llevando a cabo la instalación, asegúrese de que el sello esté instalado hasta la profundidad necesaria, y NO sobre o al ras de la superficie.
9. Cuando el sello esté instalado, limpie la superficie visible y asegúrese de que el epoxi llegue hasta la parte superior de la superficie. Puede utilizar una paleta para remover cualquier exceso de adhesivo. NO PERMITA QUE EL ADHESIVO SEQUE ANTES DE LIMPIAR
10. Una vez que la instalación esté terminada, remueva la cinta adhesiva del canto de la junta y de los empalmes del material de la junta (si se ha utilizado). Limpie cualquier adhesivo sobrante de la superficie.

IMPORTANTE: Si es necesario hacer un empalme, ya que la instalación no puede ser completada ese día, deje aprox. de 2' a 0" [60cm] del sello y del sustrato libres de epoxi para continuar después.

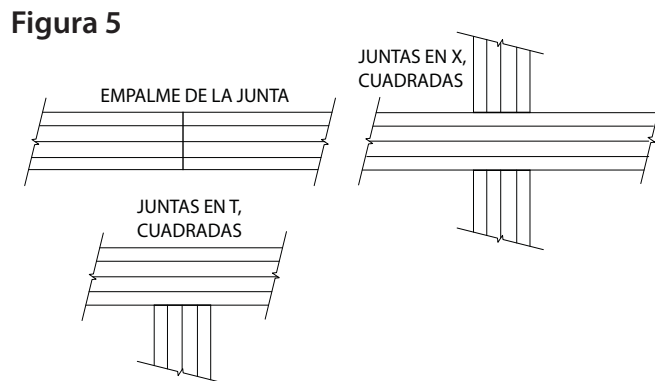


Figura 5: Empalme las Intersecciones

1. Agregue aproximadamente de 1/2' a 1" de material adicional en las uniones para asegurar que la unión esté en compresión después de la instalación.
2. Verifique que la nueva sección de material esté cortada de forma cuadrada y no angulada al agregarla al material ya existente.
3. Utilizando una herramienta de soldadura a calor, aplique calor a ambas caras que serán adheridas, una vez el material del área empiece a ondularse, remueva la placa de la herramienta de soldadura y utilice presión ligera para adherir las caras juntas.
4. En las intersecciones en "T" y "+" instale el material horizontal primero. Empalme el material vertical con el horizontal.

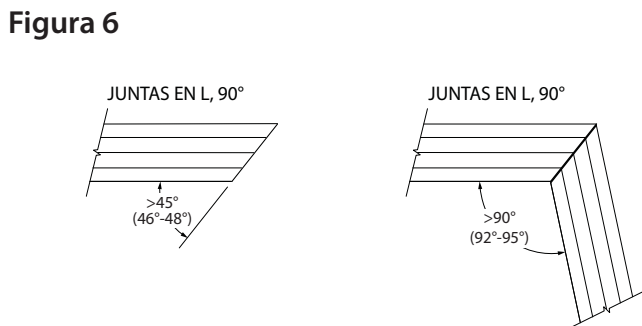


Figura 6: Intersecciones en "L" a 90°

1. Cortar el primer tramo del material del sello en un ángulo de más de 45° como de 46° a 48°. Repita el paso para la parte equivalente del sello.
2. Utilizando una herramienta de soldadura a calor, aplique calor a las dos caras que vayan a ser adheridas, una vez el material empiece a ondularse, remueva la placa de la herramienta de soldadura y utilice presión ligera para adherir las dos caras.