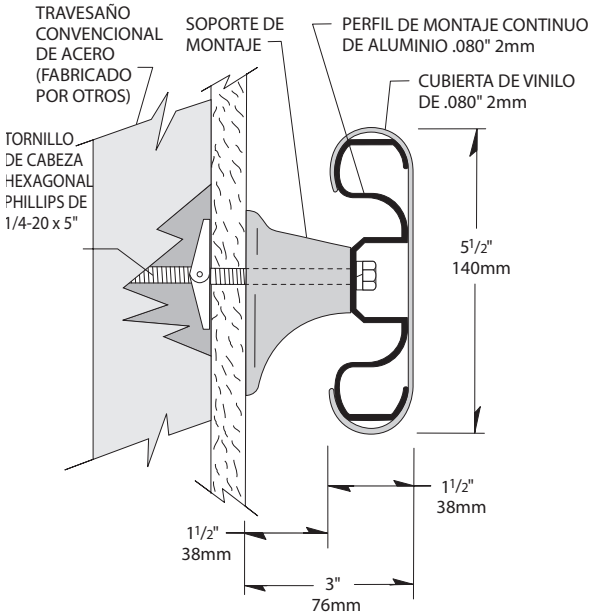


PASAMANOS

800/855/800W



- Disponibles con una altura de 5-1/2" (140mm) y diámetro de agarre de 1-1/2" (38mm); se extienden a 3" (76mm) de la pared.
- Montados en un perfil de aluminio firme, pre-ranurado, de .080" (2mm).
- Las cubiertas de vinilo rígido tienen un grosor de .080" (2mm), y son resistentes a los rayones y a las manchas.
- Fácil instalación, limpieza y mantenimiento.
- Aprobados en California por OSHPD para uso hospitalario.
- Cumplen con los criterios de la ADA y del ANSI.
- Fabricados en largos estándar de 12' (3.6__6m).
- Todos los sujetadores están incluidos con cada pedido.
- Modelo 855 - cinta decorativa de 3-3/16" (81mm) de altura, disponible en varios patrones y acabados.
- Modelo 800W – Fabricados completamente cubiertos con el patrón Woodland. El Modelo 800W incluye ranuras decorativas negras para las piezas anguladas y esquinas.
- Para pedidos urgentes, el Pasamanos 800 puede ser enviado mediante el programa de Inpro de Envíos Rápidos.
- Cumplen con los estándares y criterios rigurosos de emisión de químicos, según el Instituto Medioambiental GREENGUARD.
- Han sido probados por y cumplen con los requisitos del Instituto Medioambiental GREENGUARD y los requisitos de California para productos de baja emisión comprobados por Air Quality Sciences.
- Han sido probados y cumplen con los niveles de emisión de químicos GREENGUARD en áreas para niños y escuelas.



IPC.1788/REV.13

Inprocorp.com • 800.222.5556 • 262.679.9010
Sede Mundial S80 W18766 Apollo Drive, Muskego, WI 53150 USA

IPC •
DOOR + WALL PROTECTION SYSTEMS
A DIVISION OF INPRO®

Pasamanos 800/855/800W

Especificaciones Sugeridas

PARTE 1 – GENERAL

1.01 RESUMEN

- A. Sistemas de pasamanos para la seguridad de los peatones y la protección de paredes.
- 1.02 LA SECCIÓN INCLUYE
- A. Sistemas de Pasamanos 800/855/800W
- 1.03 REFERENCIAS
- A. Instituto Nacional Americano de Estándares (ANSI)
- B. Sociedad Americana para Pruebas y Materiales (ASTM, por sus siglas en inglés)
- C. Ley de Estadounidenses con Discapacidades (ADA)
- D. Código Nacional de Construcción de Canadá (NBC, por sus siglas en inglés)
- E. Asociación Nacional de Protección de Incendios (NFPA, por sus siglas en inglés)
- F. Oficina de Planificación Sanitaria y Desarrollo a Nivel Estatal (OSHPD, por sus siglas en inglés)
- G. Sociedad de Ingenieros Automotrices (SAE, por sus siglas en inglés)
- H. Underwriters Laboratory (UL)
- I. Underwriters Laboratory de Canadá (ULC)
- J. Código Uniforme de Construcción (UBC, por sus siglas en inglés)

1.04 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- A. Requisitos de Desempeño: Proveer Sistemas de Pasamanos que cumplan con los siguientes requisitos de las agencias reguladoras y el control de calidad de los Sistemas de Protección para Puertas y Paredes de IPC, Inpro Corporation.
1. Características contra incendios: Proveer pasamanos clasificados por el UL y en conformidad con la norma de incendios Clase A de la NFPA. Las características de combustión de superficie, según lo determinado por el reglamento UL-723 (ASTM E-84), deberán ser de propagación de llama de 10 y generación de humo de 350 - 450. Proveer pasamanos listados por el ULC (Canadá) y en conformidad con los requisitos del Código Nacional de Construcción de Canadá 2010, subsección 3.1.13. Las características de combustión de superficie, según lo determinado por el reglamento CAN/ULC-S102.2, deberán ser de propagación de llama de 15 y generación de humo de 35.
2. Auto extinción: Proveer pasamanos con una clasificación CC1, según pruebas en conformidad con los procedimientos especificados en el reglamento ASTM D-635-74, Método de Prueba Estándar para la Velocidad de Combustión y/o el Alcance y Duración de la Combustión de Plásticos Autoportantes en una Posición Horizontal, como se hace referencia en el reglamento UBC 52-4-1988.
3. Resistencia a Impactos: Proveer materiales de vinilo rígido para los perfiles que tengan una resistencia al impacto de 30.2 ft-lbs/pulgada de espesor según pruebas en conformidad con los procedimientos especificados en el reglamento ASTM D-256-90b, Resistencia a Impactos de los Plásticos.
4. Resistencia al Impacto del Sistema: Proveer un sistema de pasamanos que resista a un impacto de 45.5 libras-pie, sin que se produzcan defectos visuales sobre la superficie cubierta de vinilo y sin que se deformen los perfiles de montaje de aluminio, según pruebas en conformidad con las disposiciones aplicables del reglamento ASTM F 476-84, párrafo 18, Prueba de Impacto.
5. Certificación GREENGUARD: Proveer material certificado por GREENGUARD. Los perfiles deberán cumplir los requisitos de las Normas de Certificación GREENGUARD para Productos de Baja Emisión y el Estándar de Emisión de Productos GREENGUARD para niños y escuelas.
6. Resistencia a Químicos y Manchas: Proveer pasamanos que muestren resistencia a las manchas según pruebas en conformidad con las disposiciones aplicables del reglamento ASTM D-543.
7. Resistencia a los hongos y a las bacterias: Proveer un vinilo rígido que no dé lugar al crecimiento de hongos

o bacterias de acuerdo a los reglamentos ASTM G-21 y ASTM G-22.

8. Consistencia de color: Proveer componentes con consistencia de color de acuerdo con el reglamento SAE J-1545 - (Delta E) con una diferencia de color no superior a 1.0 unidad usando el CIE Lab, el CIE CMC, el CIE LCh, el Hunter Lab o sistemas de escala de espacio de color similares.
8. Cumplimiento de los códigos en vigencia: Proveer pasamanos que cumplan con todos los requisitos actuales de la ANSI y la ADA. En California, los Pasamanos IPC deben ser aprobados por la OSHPD para su uso en hospitales. Aprobación de la OSHPD #R-0232.

1.05 DOCUMENTOS

- A. Información del Producto: Información impresa del producto provista por el fabricante para cada producto indicado en esta sección.
- B. Dibujos Detallados: Detalles del montaje utilizando los sujetadores apropiados para los sustratos específicos del proyecto.
- C. Muestras: Muestras de verificación del pasamanos, de una longitud de 8" (203mm), en perfiles de tamaño completo de cada tipo y color indicado.
- D. Instrucciones de Instalación del Fabricante: Instrucciones de instalación impresas para cada pasamanos.
- 1.06 ENTREGA, ALMACENAJE Y MANEJO
- A. Entregar los materiales en la obra en sus empaques sellados de fábrica.
- B. Inspeccionar los materiales a su llegada al lugar para asegurar que los productos especificados hayan sido recibidos.
- C. Almacenar en sus empaques originales en un lugar climatizado alejados de la luz solar directa.
- 1.07 CONDICIONES DEL PROYECTO
- A. Requisitos Medioambientales: Los productos deben ser instalados en un área interior climatizada.
- 1.08 GARANTÍA
- A. Garantía limitada estándar de por vida de IPC contra defectos de fabricación y del material.

PARTE 2 – PRODUCTOS

2.01 FABRICANTE

- A. Fabricante Autorizado: Sistemas de Protección para Paredes y Puertas de IPC, InPro Corporation, PO Box 406 Muskego, WI 53150, EE.UU.; Teléfono: 800.222.5556, Fax: 888.715.8407, Sitio Web: <http://www.inprocorp.com>
- B. Substituciones: No permitidas.
- C. Suministrar todos los pasamanos y protectores de pared de un solo fabricante.

2.02 UNIDADES FABRICADAS

- A. Perfil de los Pasamanos
1. Pasamanos 800, con una altura de 5¹/₂" (140mm) y con un diámetro de agarre de 1¹/₂" (38mm), que se extienda 3" (76mm) de la pared.

Opciones: Pasamanos curvo, especificar radio. Radio mínimo - 3 pies (91m)

2. Pasamanos 855, con una altura de 5¹/₂" (140mm) y con un diámetro de agarre de 1¹/₂" (38mm), que se extienda 3" (76mm) de la pared con una tira decorativa de 3³/₁₆" (81mm).
3. Pasamanos 800W, con una altura de 5¹/₂" (140mm) y con un diámetro de agarre de 1¹/₂" (38mm), que se extienda 3" (76mm) de la pared. El pasamanos está completamente envuelto con un diseño vetado de madera. Las piezas anguladas y esquinas incluyen ranuras decorativas.

2.03 MATERIALES

- A. Vinilo: Las cubiertas encajadas a presión de un grosor de .080" (2mm) deberán ser extruidas a partir de cloruro de polivinilo, resistente a productos químicos y a las manchas con la adición de modificadores de impacto. No se añadirán plastificantes (los plastificantes pueden promover el crecimiento bacteriano). Las tiras decora-

tivas deberán ser de cloruro de polivinilo, cuando se utilicen.

- B. Aluminio: Perfil de montaje de aluminio continuo con un grosor de .080" (2mm) se fabricará a partir de aluminio 6063-T5, con un acabado maquinado.

2.04 ELEMENTOS

- A. Las piezas anguladas, las esquinas interiores, las esquinas exteriores y los soportes se fabricarán de termoplásticos moldeados por inyección.

B. Las ranuras moldeadas deberán tener un acabado liso y deberán de ser de color negro.

- C. Sujetadores: Se proporcionarán todos los accesorios adecuados para los sustratos que se indican en los diagramas del sistema de montaje.

2.05 ACABADOS

- A. Cubiertas de vinilo: Los colores de los pasamanos serán seleccionados por el arquitecto de la gama de acabados de IPC.
- B. Elementos Moldeados: Las piezas anguladas, las esquinas interiores y las esquinas exteriores deberán ser de un color/acabado que corresponda con el del pasamanos. La superficie deberá tener una textura de "pebblette".
- C. Soporte Moldeado: Deberá ser de un color sólido que coincida o complementa el pasamanos. La superficie deberá tener una textura de "pebblette".

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.01 RECONOCIMIENTO

- A. Reconocimiento de las áreas y condiciones en las que los sistemas de pasamanos serán instalados.

1. Completar todas las operaciones de acabado, incluyendo pintado, antes de iniciar la instalación de los materiales relacionados a los sistemas de pasamanos.
2. La superficie de la pared debe estar seca y libre de suciedad, grasa y pintura suelta.

3.02 PREPARACIÓN

- A. General: Antes de la instalación, limpiar el sustrato para remover polvo, residuos y partículas sueltas.

3.03 INSTALACIÓN

- A. General: Localizar el protector para esquinas para el sustrato apropiado como se indica en el dibujo detallado y siguiendo las instrucciones de instalación de IPC. Instalar el producto a nivel y plomo a la altura indicada en los dibujos.
- B. Instalación de los Pasamanos 800/855/800W:

1. Corte el perfil de montaje de aluminio hasta el largo deseado, dejando un espacio de 3¹/₄" (83mm) por cada pieza angulada, 1¹/₄" (6mm) por cada esquina exterior y 4¹/₁₆" (19mm) por cada esquina interior. Deje un espacio de 1¹/₄" (6mm) por cada esquina exterior de 135 grados y 2¹/₁₆" (52mm) desde la esquina de la pared por cada esquina interior de 135 grados.
2. Sujete las piezas anguladas, las esquinas interiores, las esquinas exteriores y los soportes al perfil de montaje de aluminio. Se recomienda que los soportes se instalen a 4" (102mm) de los extremos de un tramo. Se recomienda que el espacio máximo entre los soportes no exceda las 32" (813mm).
3. Instale el perfil de montaje de aluminio sobre la pared utilizando los sujetadores proporcionados. Nivele y fije el perfil de montaje de aluminio a la pared.
4. Corte la cubierta de vinilo hasta el largo deseado, midiendo la distancia entre los ángulos y/o esquinas. NOTA: Recorte todos los bordes de fábrica en forma cuadrada antes de hacer la instalación. Posicione la cubierta de vinilo sobre el perfil de montaje de aluminio comenzando desde la parte superior del perfil de montaje, girando la cubierta de vinilo sobre la parte inferior de perfil de montaje hasta que encaje en su lugar.

3.04 LIMPIEZA

- A. Al completar la instalación, limpiar las superficies de acuerdo con las instrucciones de limpieza y mantenimiento de IPC.